

# HTK 本多通信工業 Join us !

一緒に成長し、互いの夢を実現しよう！

本多通信工業株式会社

Value by Connecting **HTK**

## I. 本多通信工業のご紹介

Value by Connecting **HTK**

# 1.会社概要

## 電子部品“コネクタ”の中堅メーカー

設立	1947年6月14日 (創業89年、設立74年)
本社	東京都品川区北品川5-9-11 大崎MTビル
資本金	15億175万円 (大株主:パナソニック 20%)
上場市場	東証プライム (証券コード 6826)
年商	連結 149億円 (2020年度)
従業員数	連結 966名 単体 205名
事業内容	コネクタの製造販売 システム設計・運用・保守 ※株式会社HTKエンジニアリング
製造拠点	安曇野工場(長野県安曇野市) 深圳工場(中国深圳市)



本社



安曇野工場



深圳工場

特定分野で特徴あるソリューションを提供します。

## Segments No.1

Value by Connecting **HTK**

## 2-1.コネクタとは・・・



Value by Connecting **HTK**

## 3-1.当社商品 採用事例①

### 工作機械

制御装置と本体をつなぐ



### 通信機器

光通信をつなぐ(FTTH)



### デジタル家電

SDカードをつなぐ



### 自動車

カメラモジュールとモニターをつなぐ



(c) : PIXTA

Value by Connecting **HTK**

## 3-2.当社商品 採用事例②

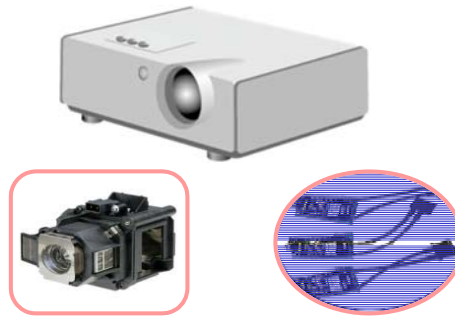
### 鉄道インフラ

センサや蓄電池ユニットをつなぐ



### OA機器

ランプと電源トランスをつなぐ



### セキュリティ機器

回転するカメラをつなぐ



### 医療機器

患者と医療をつなぐ



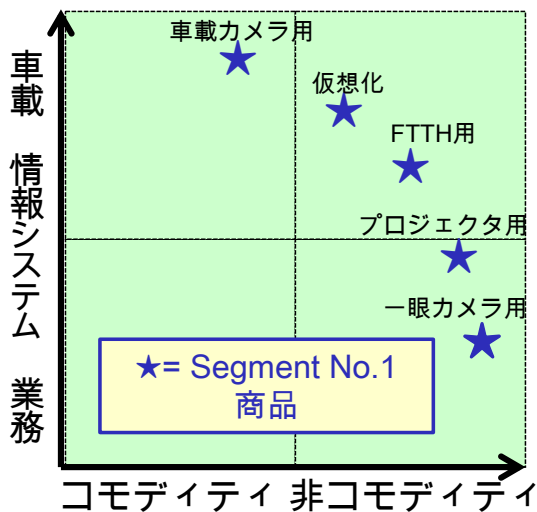
(c) : PIXTA

Value by Connecting **HTK**

# 4.基本方針 “Segments No.1”

中堅メーカーだから、複数のニッチ分野でNo.1を目指す

特徴と魅力のある Segments No.1プロバイダ



★ = Segment No.1  
ニッチ分野で一等賞  
~この分野ならHTKに限る~

ハイエンド  
PC-カメラに  
強い

UHS-II対応  
SDカードソケット

制御装置に  
強い

1.27mmピッチ  
コネクタ

プロジェクトに  
強い

高耐圧電源用  
コネクタ

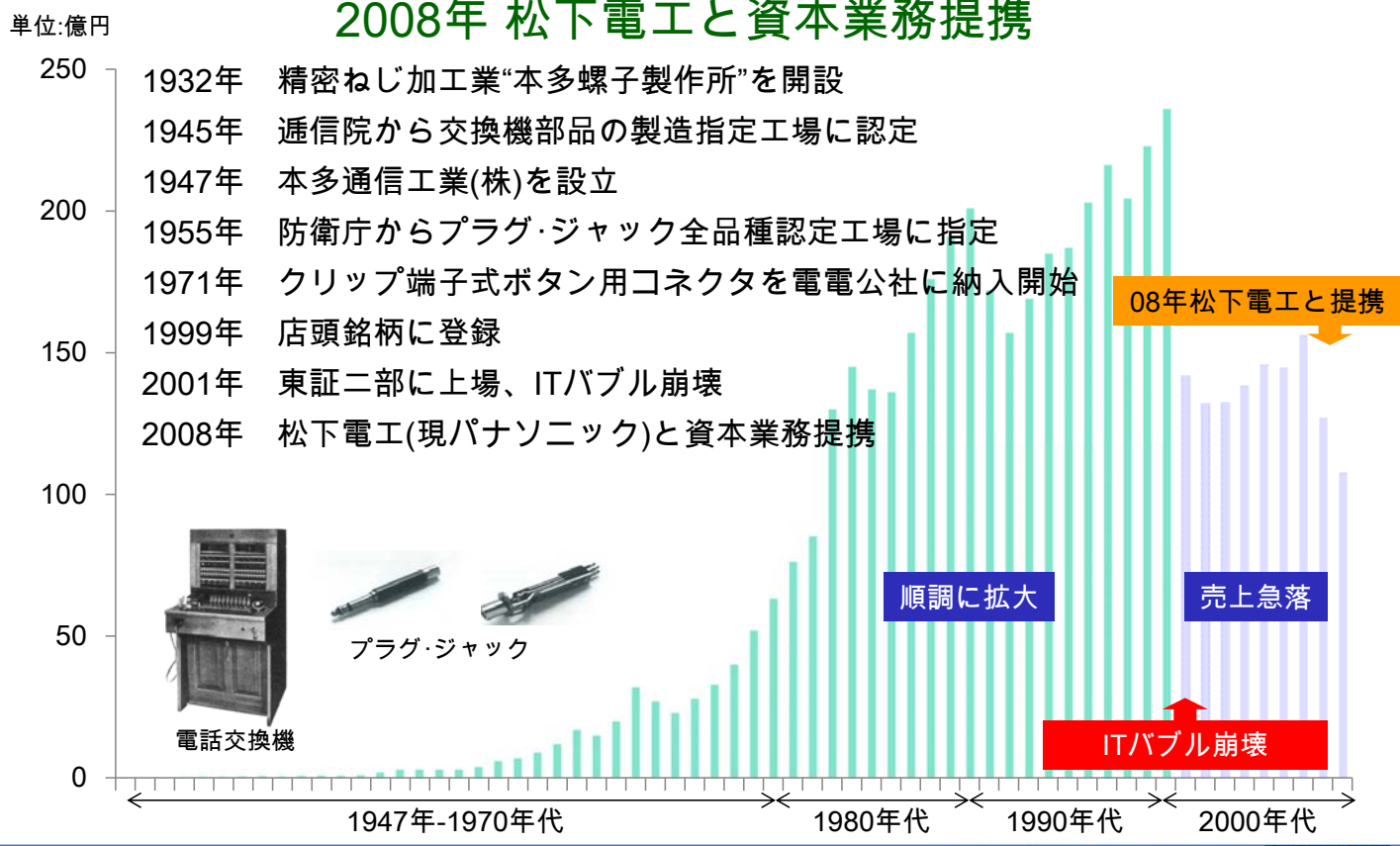
FTTHに  
強い

シャッター付き  
SC形プラグ

**Wide      Tough      Speedy**

## 5-1.あゆみ(創業~2009年)

2000年まで順調に拡大、ITバブル崩壊で一変  
2008年 松下電工と資本業務提携

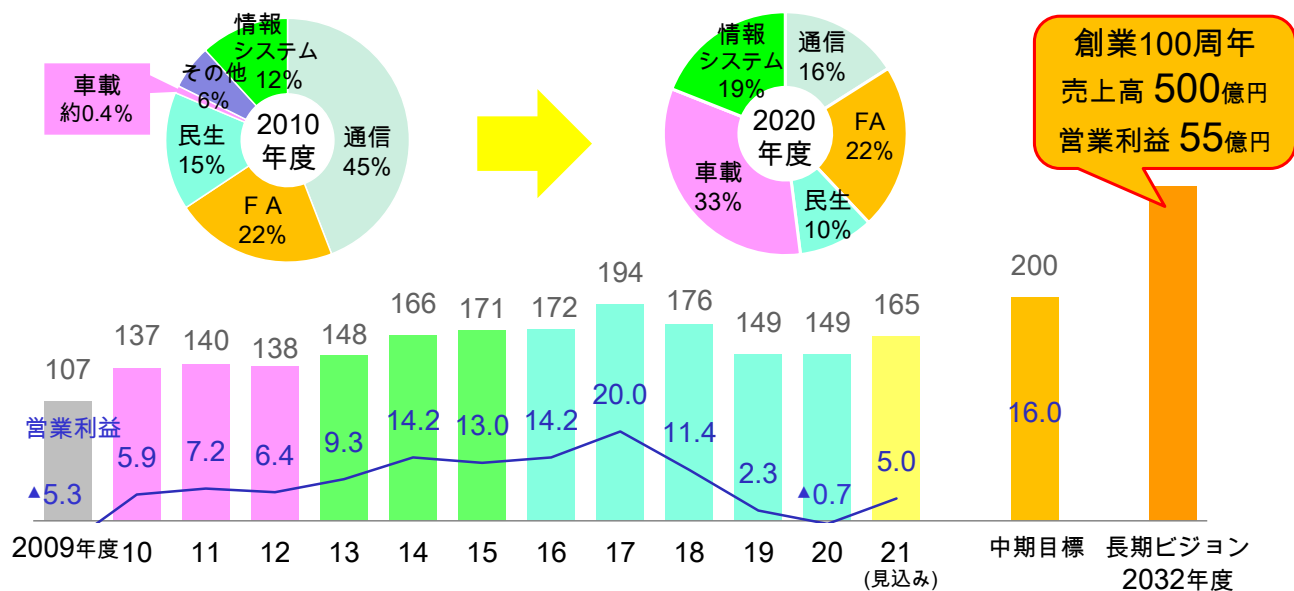


# 5-2.あゆみ(2010年~)と今後

## 黒字体質に転換した後、車載を軸に成長 創業100周年(2032年)に向けた経営計画に取り組み中

- 2010年~ 構造改革の実施  
(事業PF改革、子会社/拠点再編、人事制度改革)
- 2011年 車載カメラ用へ参入
- 2014年 本社移転：目黒→品川区(大崎)

- 2015年~ コーポレートガバナンス改革
- 2016年 東証1部上場
- 2018年~ グローバル製造再編...深圳工場移転



Value by Connecting **HTK**

# II. 仕事を通じた社会貢献

## SDGsへの取り組み

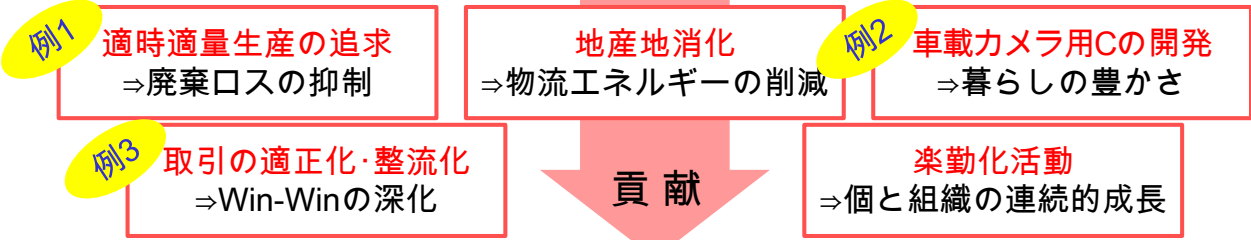
Value by Connecting **HTK**

# 1. 当社SDGs/ESGへの取り組み

## SDGs/ESG経営で持続性を高める

<b>E</b> 循環型社会への 価値創造 製品やサービスを通じ、 会社・社会のムダを削減	<b>S</b> 豊かな社会への 価値創造 新たな技術や仕組みの 創出・導入で進化	<b>G</b> 信頼と期待への 価値創造 常に最適なガバナンスを 追求し続ける
--	--	---

常にサプライチェーン全体視点で

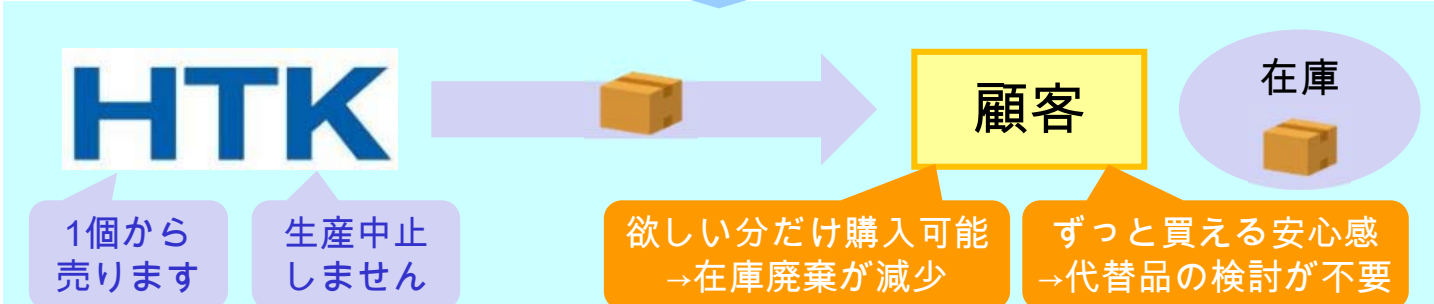
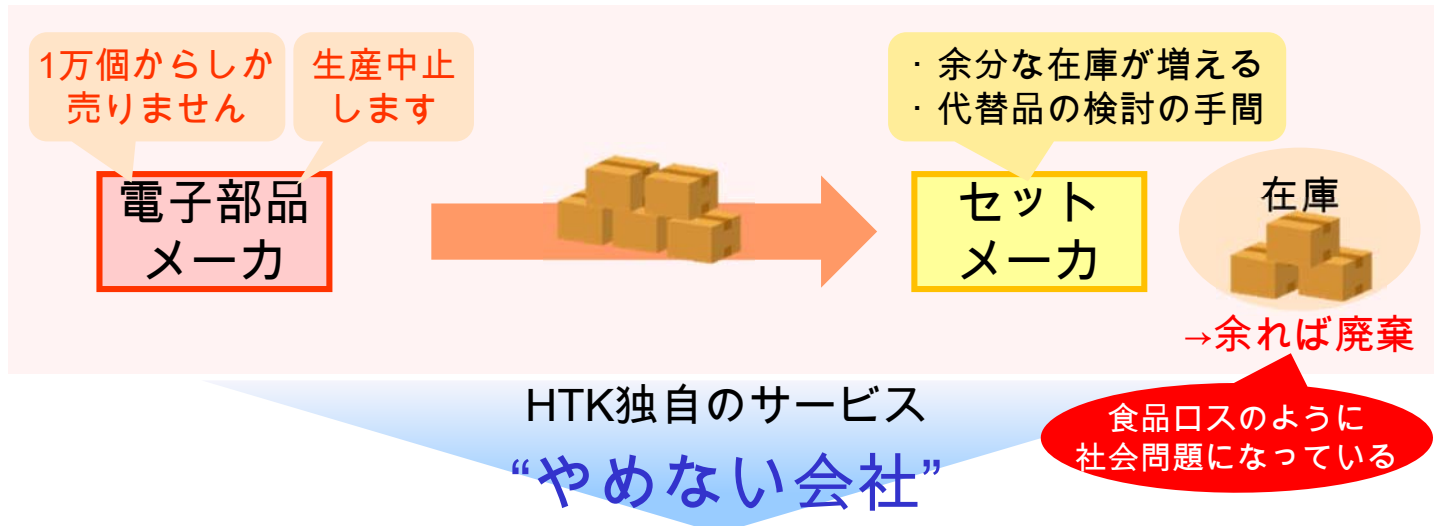


## 2-1. 廃棄ロスの抑制【例1】

12 つくる責任  
つかう責任

13 気候変動に  
具体的な対策を

少量販売に加え、“やめない会社”を実現します

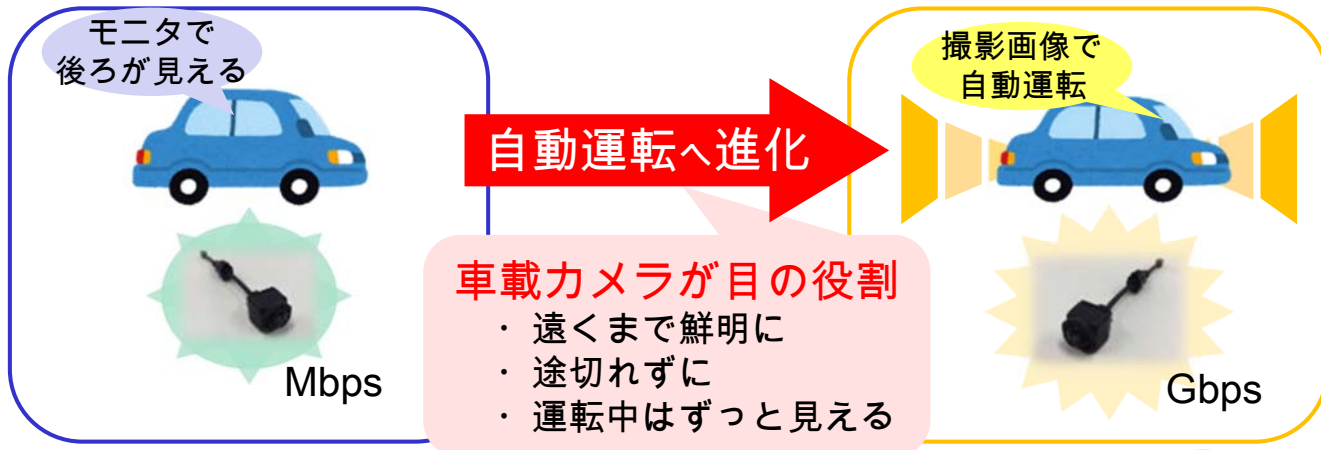




## 2-2.暮らしの豊かさに貢献【例2】



### 自動運転のキーパーツの進化を支えています



**課題** 伝送量の増大でノイズが発生  
その影響で画像が乱れる・遅れる・途切れる

どのメーカーもノイズに困っている



当社のコネクタで  
ノイズの影響を最小限に

- ・ 金属シールド等でノイズを遮断する設計
- ・ 新たな材料の活用 etc.



## 2-3. Win-Winの関係を築く【例3】



当社だけではなく、全ての取引先が  
よくなるように取り組んでいます

適正化

### Win-Win関係の構築

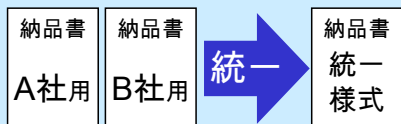
- ◆取引の適正化
  - ・ 適正な仕入価格に随時見直し
  - ・ 購入→支払までの日数を短縮
- ◆長時間労働につながる商慣行の是正
  - ・ 取引先が労働法令を守れるよう配慮
  - ・ 無理な納期設定や営業時間外の依頼をしない



整流化

### 取引業務のムダを減らす

伝票の統一



業務のデジタル化・ペーパーレス化



# III. HTKの風土・文化



Value by Connecting **HTK**

## 1. 特徴と諸制度

働きやすさ ≡ 居心地の良さも当社の魅力です

### “働きやすさ”への取組み

1. 在宅勤務の制度化
2. フレックスタイム制度
3. キャリアリターン制度
4. 育児支援制度の充実
5. 勤務間インターバル制度
6. 安曇野Uターン制度 etc.

在宅勤務制度  
ユルユルな  
働き方へ

### 研修制度

1. 新入社員・若手・管理職向け研修 etc.
2. 社長が講師を行う研修も実施



新卒離職率  
全国平均：32.8%  
当社ほぼゼロ(4%)  
やめない会社です

### “中堅企業ならではの”良さ

1. 簡素な組織・・・幅広い経験
2. フラット・・・意思疎通のしやすさ/風通し
3. オープン・・・見える経営/社長
4. 家族的・・・多少ウエットとも？



採用活動も  
若手社員の部署横断PJで  
取組み中!!

※経団連より	平均残業時間	平均有休取得率	育休後職場復帰率
当社	2.3時間/月	71.4%	100%
全産業平均※	15.3時間/月	71.0%	53.1%

Value by Connecting **HTK**



## 2. 職場環境

5S(整理/整頓/清掃/清潔/躰)がすべての始まり

### 大崎本社

スマートなオフィス

キレイ



好立地

スッキリ



ゆったり

試験設備  
3Dプリンタなど



### 安曇野工場

どんどん進化する工場

緑がいっぱい



ロボット生産



従業員向け  
厚生施設



遊び心

Value by Connecting **HTK**

## 3. 社会貢献活動

社会/地域あつての当社です

### 東京

#### 工作教室

近隣の小学生を対象に工作教室を開催



#### 会社見学



新潟県立 新発田高校の  
会社訪問を受入



### 安曇野

#### “HTKまつり”

1,700名を超える方がご来場



松本山雅FC 『HTK本多通信工業デー』  
スポンサーマッチデーを開催



MATSUMOTO  
Yamaga F.C.

安曇野ハーフマラソンに協賛・参加



選手・ボランティア  
約100名が参加

Value by Connecting **HTK**

最後に・・・

Join us ! 私たちと一緒に  
“よい会社”をめざしませんか？



全てのステークホルダーの皆様から  
信頼と期待をいただけるよい会社

Value by Connecting **HTK**

**HTK**

Value by Connecting  
つなぐ喜び、創る感動

Value by Connecting **HTK**